



- Omschrijving** : Waterafdundbare lak op basis van acrylaat-dispersies.
- Toepassing** : Als aflak in de houtverwerkende industrie.
- Specifieke kenmerken** : Goede vloeï en elasticiteit. Een snelle watervastheid. Zeer goede buitenduurzaamheid. Voor binnen en buitentoepassing.

### Technische gegevens

Artikelnummer	: TE 112QO
Glansgraad	: zijdeglans
Kleurassortiment	: de meeste dekkende kleuren
Vaste stof gehalte	: ca. 46 gew.% = ca. 38 vol.%
Dichtheid	: ca. 1,17 kg/dm <sup>3</sup> bij 20° C
Droogtijden (20°C/65%RV)	: stofdroog : na ca. 45 minuten
bij natte laagdikte van 200 µm	: hanteerbaar : na ca. 3 uur
	: doorgedroogd : na ca. 72 uur
Overlakbaar	: na minimaal : 4 uur
	: na maximaal : onbeperkt
Vlampunt (DIN 53213)	: niet brandbaar

### Verwerkingsgegevens

Omgevingscondities	: ruimte temperatuur tussen 15 en 25 °C
	luchtvochtigheid tussen 40 en 70% R.V.
Te gebruiken verdunning	: om viscositeit te wijzigen : Water
	om apparatuur te reinigen : Water
Geforceerde droging	: n.v.t.
Geadviseerde laagdikte per laag	: droog : 76 µm = nat : 200 µm
Theoretisch rendement	: ca. 5 m <sup>2</sup> /lt bij 76 µm droog
Praktisch rendement	: Het praktisch rendement is afhankelijk van de applicatiemethode, de kwaliteit van de ondergrond en de vorm van het object.
Bijzonderheden	: Voor gebruik goed oproeren.





LIQUID COATINGS

Technical Data Sheet

**Applicatiemethoden**

APPLICATIE	Spuitdruk	Spuitopening	Onderst. lucht	Maximum laktemp.	Opmerkingen
Pneumatisch spuiten	3-4 bar	1,5-2,2 mm			max. 10% water toevoegen.
Airless/Airmix spuiten	80-120 bar	0,011-0,013 inch	max. 2 bar	30°C.	max. 5% water toevoegen.
Electrostatisch spuiten	30-60 kV (gebruik geschikte ES-apparatuur!)				
Walsen	n.v.t.				
Gieten	n.v.t.				
Vacuümcoaten	n.v.t.				
Dompelen	n.v.t.				
Sproeien	n.v.t.				
Rollen-Kwasten	n.v.t.				

**Ondergronden**

Ondergrond condities	Houten gevelelementen dienen te voldoen aan de KVT (kwaliteit van houten gevelelementen) en de eisen zoals gesteld in de bijbehorende beoordelingsrichtlijnen.			
Geschikte houten ondergronden	Meranti	Merbau	Sapupira	Multiplex
	MDF	Mahonie	Vuren	Tatajuba
Overige ondergronden	Accoya	Tricoya		
Opmerkingen	De ondergrond moet van een geschikte (isolerende) primer zijn voorzien.			
Eisen	De te behandelen ondergrond moet vrij zijn van (schuur)stof, vet en andere verontreinigingen. De houtvochtigheid moet liggen tussen 14-16%			



PPG Logo is a registered trademark and Bringing Innovation to the Surface is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc



**PPG Industrial Coatings**

Bringing innovation to the surface.™

**WOOD FINISHES**

**TE 112QO**

**LIQUID COATINGS**

**Technical Data Sheet**

**Verdere informatie**

Opslagstabiliteit : Indien in ongeopende, originele verpakking, op een koele, droge en vorstvrije plaats bewaard, ca. 18 maanden.

**Veiligheidsinformatie** Zie voor de juiste informatie het veiligheidsinformatieblad.

Omgeving : Opslag, gebruik en afvoer moet gebeuren volgens de plaatselijk geldende regels. Het produkt mag niet in de riolering terecht komen.

**Systemen** Zie voor de mogelijke systemen met dit produkt het van toepassing zijnde systeemblad.

De vermelde gegevens zijn opgesteld naar ons beste weten en kunnen. De gebruiker dient evenwel de toepassing van dit produkt te toetsen aan de voor hem geldende omstandigheden en mogelijkheden. Uit de tekst van deze technische beschrijving kan geen aansprakelijkheid noch garantie worden afgeleid. Dit produktinformatieblad vervangt alle voorgaande uitgaven. Voor verdere informatie kunt u contact opnemen met onze afdeling Technical Service.

PPG Industrial Coatings B.V.  
Veenendaal, NETHERLANDS  
Tel.: +31 318 567 800  
Fax: +31 318 567 888

PPG Polifarb Cieszyn S.A.  
Cieszyn, POLAND  
Tel: +48 33 851 71 00  
Fax: +48 33 852 24 93

**PPG WEB SITES: [www.ppg.com](http://www.ppg.com) & [www.ppgindustrialcoatings.com](http://www.ppgindustrialcoatings.com)**



PPG Logo is a registered trademark and Bringing Innovation to the Surface is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc