



# TECHNISCHE PRODUCTINFORMATIE AkzoNobel

## STELOXINE PROTECT UNIVERSAL



### STELOXINE PROTECT UNIVERSAL

Corrosiewerende universele hechtprimer en aflak voor buiten

- ✓ Roestwerende multiprimer en zijdeglans aflak in één op ferro en non ferro metalen.
- ✓ Kan zowel als primer, tussenlaag en als zijdeglans eindlaag worden toegepast.
- ✓ Het product is ook uitstekend in te zetten als hechtprimer op diverse kunststof ondergronden, zoals PVC, Trespä en PMMA en ook op beton.
- ✓ Gemakkelijk verwerkbaar
- ✓ In vrijwel alle kleuren beschikbaar

## PRODUCTOMSCHRIJVING

**Steloxine Protect Universal** is een roestwerende multiprimer en zijdeglans aflak in één op basis van alkydhars. Het kan buiten worden toegepast op diverse ondergronden zoals ferro en non ferro metalen en ook op harde kunststoffen en beton.

## GEBRUIK/TOEPASSING

**Steloxine Protect Universal** wordt toegepast als roestwerende verf op ferrometalen; profielen, traliewerk en andere stalen constructies. Het actief roestwerende bestanddeel is zinkfosfaat.

Omdat **Steloxine Protect Universal** zowel grond-, tussen- als afwerklaag is, wordt een makkelijk en tevens goed anticorrosief systeem verkregen.

## TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

Kleur, waarvoor de genoemde gegevens gelden	wit
Dichtheid	1,30 kg/dm <sup>3</sup>
Volumepercentage vaste stof	54%
Glans	zijdeglans
Aanbevolen droge laagdikte	Minimale laagdikte van 60 µm droog, 105 µm nat. Voor optimale buitenduurzaamheid: Op zink en verzinkte ondergronden minimaal

Leverbaar in de kleuren

100-120 µm droge laagdikte aanbrengen.  
Op ijzer en staal minimaal 120 µm droge laagdikte aanbrengen.  
Algemeen worden 3 lagen aangebracht (grondlaag, tussenlaag en afwerklaag = 180 µm).  
aan te kleuren via het Trimetal kleurenmengsysteem

## VERWERKING VAN HET PRODUCT

### Verwerkingscondities

Bij verwerking dient de temperatuur van de ondergrond tenminste 3°C boven het dauwpunt te zijn. Het product niet verwerken bij een temperatuur lager dan 10°C en/ of een relatieve vochtigheid hoger dan 85%.

### Kwast en roller

Volumepercentage verdunning	gebruiksklaar
Reinigingsmiddel	terpentine

### Droogtijden bij aanbevolen laagdikte, 20°C en 65% R.V.

Stofdroog	ca. 3 uur
Kleefvrij	ca. 4 uur
Matteerbaar / overschilderbaar	ca. 24 uur

*\*De vermelde droogtijden zijn gemiddelden en afhankelijk van de laagdikte, verwerkingsomstandigheden en de toegepaste kleur*

### Theoretisch rendement

10-12 m<sup>2</sup>/liter, afhankelijk van de wijze van applicatie en van de zuiging en de structuur van de ondergrond.

## SYSTEMINFORMATIE

### Nieuw werk

**Steloxine Protect Universal** mag direct toegepast worden op ferro en non ferro ondergronden die droog, intact, stofvrij en ontvet zijn.

Afwerken met twee tot drie lagen **Steloxine Protect Universal**.

### Onderhoud bestaand werk

Ondergrond dient schoon, droog, zuiver en vetvrij te zijn. Loszittende lagen verwijderen door middel van schuren, schrappen of afbijten. **Steloxine Protect Universal**, mag toegepast worden op voorbehandelde, ferro en non ferro metalen ondergronden.

De ideale mechanische voorbehandeling van geoxideerde ondergronden is stralen tot reinheidsgraad Sa 2½ - 3 of handmatig tot St 3 volgens ISO 8501-1:1998 en vervolgens volledig stofvrij maken. Vervolgens afwerken met drie lagen **Steloxine Protect Universal**.

Het mag ook toegepast worden op ondergronden behandeld met roestwerende primers op basis van zinkfosfaat, als eveneens op oude alkydhars verven.

Oude alkydhars verven in goede staat: vooraf schuren voordat **Steloxine Protect Universal** aangebracht wordt.

Gecorrodeerde plekken grondig ontroesten. Bijwerken met **Steloxine Protect Universal**. Vervolgens afwerken met twee tot drie lagen **Steloxine Protect Universal**.

.**Steloxine Protect Universal** mag direct toegepast worden op ferro en non ferro ondergronden die droog, intact, stofvrij en ontvet zijn.

### Onderhoud bestaand werk

Ondergrond dient schoon, droog, zuiver en vetvrij te zijn. Loszittende lagen verwijderen door middel van schuren, schrappen of afbijten. **Steloxine Protect Universal**, mag toegepast worden op voorbehandelde, ferro en non ferro metalen ondergronden.

De ideale mechanische voorbehandeling van geoxideerde ondergronden is stralen tot reinheidsgraad Sa 2½ - 3 of handmatig tot St 3 volgens ISO 8501-1:1998 en vervolgens volledig stofvrij maken. Vervolgens afwerken met drie lagen **Steloxine Protect Universal**.

Het mag ook toegepast worden op ondergronden behandeld met roestwerende primers op basis van zinkfosfaat, als eveneens op oude alkydhars verven.

Oude alkydhars verven in goede staat: vooraf schuren voordat **Steloxine Protect Universal** aangebracht wordt.

Gecorrodeerde plekken grondig ontroesten. Bijwerken met **Steloxine Protect Universal**. Vervolgens afwerken met twee tot drie lagen **Steloxine Protect Universal**.

### Opmerking:

Raadpleeg voor het schuuradvies Trimetal Infoblad 049.

## RELEVANTE INFORMATIE

<a href="#">Trimetal Infoblad 004</a>	Uitleg op de gegevens uit het tds
<a href="#">Trimetal Infoblad 009</a>	Algemene bepalingen voor schilderwerk
<a href="#">Trimetal Infoblad 049</a>	Schuurschema

## VEILIGHEID / HYGIËNE

Vlampunt volgens ISO 1516  
VOS-EU-grenswaarde

> 40°C  
cat. A/i < 500 g/l

Wettelijke voorschriften

De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende gezondheid, veiligheid en milieu te houden.

Milieu

Spoel verf nooit door de gootsteen en spoel materialen niet uit onder de kraan. Verfresten afvoeren volgens lokale richtlijnen.

## ARTIKELGEGEVENS

Houdbaarheid

In onaangebroken verpakking tenminste 24 maanden. Vorstvrij bewaren.

Verpakking

1 liter en 2,5 liter.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.



AkzoNobel Decorative Coatings bv  
**Trimetal Bouwverven**  
Rijksstraatweg 31, 2171 AJ Sassenheim, Nederland  
Afdeling Technical Support, tel. 071-7119940  
Internet: [www.trimetal.nl](http://www.trimetal.nl)

**071 711 99 40**  
**[trimetal.nl](http://trimetal.nl)**