



EP IMPREGNEER WV

TM-Nummer: 651 | Revisiedatum: 19-11-2020 | Versie: 08

Waterverdunbare 2 componenten blanke epoxy primer / impregneer voor binnen en buiten.

Nylo EP Impregneer WV, is een blanke zeer prettig verwerkbaar primer en/of vloerafwerking. Uitermate geschikt als blanke stoffbinder of als afwerking op normaal belaste betonvloeren zoals bijvoorbeeld een woonkamer, keuken of slaapkamer waar een decoratieve betonlook gewenst is. Daarnaast ook uitstekend inzetbaar als primer op sterk zuigende ondergronden onder o.a. Nylo Coat STX of Nylo Topcoat PU/WV. Door de geringe vuilaanhechting ontstaat een makkelijk te reinigen en stofvrij oppervlak.

- Hoog impregnerend vermogen
- Zeer goed reinigbaar
- Goed beloopbaar
- Geringe geurbelasting
- Minimale geurbelasting

EIGENSCHAPPEN

BASIS

Waterverdunbare 2-componenten epoxyhars

KLEUR

Blank.

DICHTHEID BIJ 20 °C

1,05 kg/dm³ (gemengde vorm)

LAAGDIKTE

niet van toepassing

NB: bij het aanbrengen van meerdere lagen is een lichte zijdeglanzende filmvorming zichtbaar

DROOGTIJD

bij 20 °C en een RV van 65%

Stofdroog: na ca. 1.5 uur

Kleefvrij: na ca. 4 uur

Overschilderbaar: na ca. 24 uur.

- Afhankelijk van de mate van indringing in de ondergrond.

Bij 20°C en 65% relatieve luchtvochtigheid te belopen na ca. 6-7 uur.

POTLIFE BIJ 20 °C

Ca. 2 uur (daarna niet meer gebruiken)

NB: Het einde van de 'potlife' is optisch niet herkenbaar. Het overschrijden ervan leidt tot verandering van kleur en glansgraad en vermindering van hechting op de ondergrond.

GLANSGRAAD

Zijdeglans (30-60GU) na volledige uitharding

VASTESTOFGEHALTE

66 gew%

THEORETISCH RENDEMENT

ca. 13-15 m² per kg. (Afhankelijk van de poreusheid / indringing in de ondergrond)

PRODUCTGEGEVENS

VERPAKKINGEN

Component A - 2410 gram

Component B - 2590 gram

Component A+B = set 5 kg

MENGVERHOUDING

48.2 gewicht delen A component (81 volume delen)

51.8 gewicht delen B component (19 volume delen)

HOUDBAARHEID

In gesloten originele en ongeopende verpakking en een temperatuur tussen de 5 – 30 °C, tenminste 12 maanden. Tegen vorst beschermen.

VERWERKINGSGEGEVENS

MENGINSTRUCTIE

Component B aan component A toevoegen en gedurende ca. 3 minuten intensief mechanisch mengen tot een homogeen mengsel is ontstaan en vervolgens overgieten in een schone mengkuip en nogmaals kort mengen om zeker te zijn van een volledige menging van al het materiaal. Te lange of te snelle menging vermijden om luchtinsluiting te minimaliseren

INDUCTIETIJD

Na het mengen de coating ca. 5 minuten laten staan (inductietijd) Eventuele antislip toeslag stoffen na de inductietijd toevoegen aan de coating en vervolgens het geheel nogmaals krachtig doorslaan.

MENGEREEDSCHAP

Gebruik een elektrische menger met een mengkorf.

Toerental ca. 300 - 400 rpm.

NB: Oproeren door middel van een roerstokje o.i.d. is niet voldoende om de chemische reactie tussen de beide componenten op te starten en zal de producteigenschappen negatief beïnvloeden.

VERWERKINGSMETHODEN

VERWERKING

Voor gebruik goed roeren volgens bijgaande menginstructies.

Kwast/roller:

Nylo EP Impregneer WV is uitstekend te verwerken met kwast of roller. Bij voorkeur een kwast gebruiken welke geschikt is voor waterverduerbare verven. Rollen gaat het beste met een roller met een 2-componenten nylon vacht met een lange pool.

NB: Voor waterverduerbare producten in het algemeen geldt dat deze relatief snel aandrogen. Hoge temperaturen of flinke luchtverplaatsing (heater of tocht) versneld het aanzet-proces aanzienlijk en kan aanleiding geven tot "baanvorming" of "aanzetten" Daarnaast dient een waterverdubaar product altijd "ruim" opgezet te worden om de maximale vloeijing te bevorderen. Tijdens het drogen en uitharden van goede en voldoende ventilatie zorgen.

VERDUNNING

kwast, roller: Niet verdunnen

REINIGINGSVERDUNNING

Direct na gebruik met warm water.

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten.

Minimale drukvastheid ondergrond; 25 N/mm².

Minimale hechtsterkte ondergrond; 1,5 N/mm².

VERWERKINGSTEMPERATUUR

Ondergrondtemperatuur : min. + 5°C

Omgevingstemperatuur : min. + 5°C

VOCHTGEHALTEN

Ondergrond mag niet meer als 4% vocht bevatten. In geval van gipsgebonden ondergronden maximaal 1%.

Relatieve luchtvochtigheid maximaal 80% RLV.

Let op voor condensvorming! De temperatuur van de ondergrond en het niet uitgehard materiaal dient tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen.

ONDERGROND VOORBEHANDELING

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld.

Beton/steenachtig

Steenachtige onbehandelde ondergrond reinigen en mechanisch opruwen om loszittende delen en eventuele slikschil te verwijderen.

Prefab beton intensief reinigen en ontvetten met P.K. Cleaner.

De ondergrond dient vooraf aan de verwerking "winddroog" te zijn.

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelf.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nylo Food & Protective Coatings B.V. behoudt zich het recht zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionele belasting en/of molest en schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvoldoende draagkrachtige ondergrond, inwatering (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.

Nylo Food & Protective Coatings B.V., Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000

SYSTEMEN

Als stofbinder op licht zuigende beton/steenachtige ondergrond

1. Nylo Impregneer WV.

Als stofbinder op sterk zuigende beton/steenachtige ondergrond

1. Nylo Impregneer WV.
2. Nylo Impregneer WV

Als primer op licht zuigende beton/steenachtige ondergrond

1. Nylo Impregneer WV
2. Nylo Coat STX / Nylo Topcoat PU/WV of Finish PU/WV
3. Nylo Coat STX / Nylo Topcoat PU/WV of Finish PU/WV

Als primer op sterk zuigende beton/steenachtige ondergrond

1. Nylo Impregneer WV.
2. Nylo Impregneer WV.
3. Nylo Coat STX / Nylo Topcoat PU/WV of Finish PU/WV
4. Nylo Coat STX / Nylo Topcoat PU/WV of Finish PU/WV

NB; Nylo EP Impregneer WV is daarnaast universeel af te werken met oplosmiddelhoudende epoxy-, polyurethaan-, chloorrubber-, vinyl- en alkydverven.

VOORZORGSMAATREGELEN

Huidbescherming;

Draag geschikte handschoenen.

Gelaatsbescherming;

Draag indien nodig een bril.