



## LUCITE® 2K-EpoxyPrimer

### Type

2K-Epoxyhars-grondlaag/watervedunbaar

### Toepassing

Watervedunbare 2-component universele grondlaag voor niet zuigende, starre ondergronden binnen en buiten.

### Producteigenschappen

- watervedunbaar
- milieuvriendelijk
- oplosmiddelarm
- zeer goede hechting
- actieve anticorrosie-bescherming voor onroest ijzer, staal en verzinkte vlakken.
- Universeel overschilderbaar met 1K / 2K watergedragen en oplosmiddelhoudende deklakken.

**Verpakkingen :** 2,30 L basislak + 2,20 L verharder  
1,02 L basislak + 0,98 L verharder  
0,51 L basislak + 0,49 L verharder

De 2 component basislakken kunnen zonder toevoeging van de ermee overeenstemmende verharder niet verwerkt worden.

**DÖRKEN**  
COATINGS

**Kleuren :** wit  
leigrijs 7991 – ca. RAL 7015

Lichte pasteltinten zijn met de mengmachine maakbaar. Alle kleuren kunnen onderling gemengd worden.

## Technische gegevens

**Glansgraad :** mat

**Dichtheid :** Basislak : ca. 1,55 g/cm<sup>3</sup>  
Verharder : ca. 1,10 g/cm<sup>3</sup>  
Mengverhouding : ca. 1,36 g/cm<sup>3</sup>

**Mengverhouding :** 1:1 volgens volume (3:2 volgens gewicht)

**Potlife (20°C):** ca. 3 uren. Hoge temperaturen verkorten en lage temperaturen verlengen deze Potlife.

**Verwerkingstemperatuur :** min. 8°C, max. 30°C.

**Opslagstabiliteit :** 12 maanden in de originele gesloten verpakking.

**Verbruik :** ca. 160 g/m<sup>2</sup> (het juiste verbruik kan best met een test op het object gebeuren).

## Verwerking

**Droogtijden (20°C en 60 % relatieve luchtvochtigheid):** Stofdroog : na ca. 25 minuten.  
Overschilderbaar : na ca. 4-6 uren met watergedragen en na ca. 12-14 uren met oplosmiddelhoudende eindlagen.

**Verwerking :** met de kwast, de rol (kortharige), met spuittechniek (Airless-spuutkopopening : 0;018-0,21 inch)

**Reiniging van werktuigen :** Water met eventueel een beetje huishoudreiniger.  
De korte droogtijd van waterverdunbare verfstoffen verlangt een tussenreiniging van de werktuigen, zeker bij werkpauses.

## Aanvullend product



**DÖRKEN**  
COATINGS

## **LUCITE® 2K-EpoxyHärter**

Verharder (component B) , als toevoeging voor het product LUCITE® 2K-EpoxyPrimer.

## **Materiaalvoorbereiding**

Lucite® 2K-Epoxyprimer wordt in de opgegeven mengverhouding homogeen vermengd. Er moet op gelet worden, dat ook de randzonen van de emmer mee in het mengproces betrokken worden. Het nodige intensieve mengen gebeurt best met een langzaam draaiend roerwerk (max. 400 toeren/min).

Direct na het mengen begint de reactie, d.w.z. dat de verwerker slechts een beperkte periode voor verwerking heeft. Deze periode wordt potlife genoemd. Voor het gemengde materiaal is de potlife ong. 3 uren.

Vers gemengd materiaal niet met resthoeveelheden vermengen.

## **Geschikte ondergronden**

Niet zuigende, starre ondergronden, zoals ijzer, staal, verzinkte vlakken, aluminium, glasal, resopal, keramische tegels, gebakken tegels, oude verflagen op basis van polyurethaan, polyester of epoxyhars en poederlaklagen (zie BFS-fiche nr. 24).

Een proeftest met hechtproef uitvoeren volgens de graad van belasting van de genoemde ondergronden volgens ISO 2409.

Op PVC, polyester, glasal, coil coating – en poederlagen altijd een hechtproef volgens ISO 2409 doen.

**Niet geschikte ondergronden zijn polyethyleen, polypropyleen en geanodiseerd aluminium.**

Bij twijfelgevallen kan U altijd contact opnemen met onze technische dienst.

## **Ondergrondvoorbehandeling**

Vervuilde, draagkrachtige oude lagen (stof, vervuiling, enz.) zo voorbereiden, dat siliconehoudende substanties, die de hechting kunnen verminderen restloos verwijderd worden (hoogdrukwaterstralen).

Keramische ondergronden moeten in principe na natte reiniging nog mechanisch met schuurpapier of met andere schuurmiddelen geschuurd worden.

Zink, verzinkte bouwdelen en alu met een reinigingsmiddel op basis van ammoniak, met behulp van een schuurpad reinigen en met schoon water naspoelen.

Gecorrodeerd ijzer, staal en verzinkte oppervlakken metaalzuiver ontroesten (SA 2 ½).

Asbesthoudende ondergronden moeten volgens TRGS 519 gereinigd en behandeld worden.

De ondergronden moeten op draagkracht getest worden, losse deeltjes verwijderen en uitvlakken. Ze moeten vrij zijn van zouten, vetten, oliën, was, gummi-resten, stof en vervuiling.

**DÖRKEN**  
COATINGS

## Veiligheidsmaatregelen

Voor de classificatie en etikettering verwijzen we graag naar de veiligheidsfiche die u kan raadplegen en downloaden op <https://www.lucite-verfsystemen.be/lucite-be/service/infomateriaal/sdb.php>

### Produkt-Code / GISCODE volgens BG-BAU – GISBAU:

Zie productetiket en de huidige veiligheidsfiche (Hoofdstuk 7.3)

Richtlijnen voor uw bedrijf i.v.m. gevaarlijke stoffen § 14 kan u raadplegen op <http://www.wingis-online.de/>.

## Let op de informatie van de veiligheidsfiche!

## Bijzondere richtlijnen

De verfwerken enkel bij geschikte weersomstandigheden uitvoeren (niet bij te hoge luchtvochtigheid, neerslag of mist)

De ondergronden moeten droog, zuiver, draagkrachtig, vrij van onthechtende substanties, spanningen en vormveranderingen, scheur- en zoutvrij zijn.

Bij uitvoering van de werken gelieve VOB, Deel C, DIN 18363, alsook de van toepassing zijnde fiches van de BFS Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt / Main, te volgen.

Bij het aanbrengen op optisch samenhangende vlakken op hetzelfde badnummer letten en/of de totale benodigde hoeveelheid samen in één grote kuip mengen.

Tijdens het verwerken van dit product wordt het dragen van veiligheidsuitrusting (zie veiligheidsfiche) aanbevolen.

Niet toe te passen op horizontale vlakken met waterbelasting.

Lage temperaturen en/of slechte verluchting kunnen een negatieve invloed hebben op het droogproces en aldus op het eindresultaat

Bij het behandelen van bouwdelen buiten of speciaal van metaal en non ferro-metaal moet erop gelet worden, dat niet onder het dauwpunt gewerkt wordt.

Ondergronden, waar met wateroplosbare stoffen (bv. nicotine, teercondensaten, watervlekken) rekening gehouden wordt, moeten met LUCITE® MultiPrimer geïsoleerd worden (zie technische fiche).

Bij contact met producten die weekmakers bevatten (deur- en vensterdichtingen enz.) moet de mening van de fabrikant van de dichtingen geraadpleegd worden of is een proeflaag nodig.

Tijdens de verwerking en de droogfase moet er voldoende ventilatie voorzien worden.

**DÖRKEN**  
COATINGS

Bij onvoldoende verluchting of bij verwerking met spuittechniek een ademhalingstoestel gebruiken.

Bij moeilijke gevallen adviseren wij, voor het begin van de werken, onze technische dienst te raadplegen.

## Algemene richtlijnen

Deze **Technische Informatie** werd samengesteld op basis van de laatste stand in de verftechniek en onze ervaring. De technische fiches beschrijven onze producten en informeren over applicatie en verwerking. Voor de houdbaarheid van de producten zijn tijdige onderhouds- en renovatiewerken nodig. Inzover wij niet specifieke eigenschappen en geschiktheid van de producten uitdrukkelijk schriftelijk voor een bepaald toepassing aangeduid hebben, is een technisch advies, ook als het naar best vermogen gebeurt, in ieder geval niet bindend. Juridisch bindend karakter kan uit voorstaande gegevens niet afgeleid worden.

Gezien de grote verscheidenheid aan ondergronden en objectomstandigheden aanvaarden wij op grond van de inhoud van deze Technische Informatie geen enkele aansprakelijkheid. De koper/gebruiker is dan ook niet ontslagen van de verantwoordelijkheid om onze materialen deskundig te laten beoordelen op hun geschiktheid voor een bepaalde ondergrond in haar specifieke omstandigheden. Verder gelden onze algemene voorwaarden.

Bij het verschijnen van een nieuwe editie van deze technische fiche verliest deze uitgave haar geldigheid. Omdat wij niet alle in praktijk voorkomende ondergronden en hun verftechnische behandeling in deze tekst kunnen opnemen en omdat het gebruik en de verwerking niet binnen onze invloedssfeer liggen, verzoeken wij u om in geval van twijfel contact op te nemen met ons technisch adviesbureau (tel 0032 11 822823 voor België en 0031 40 26 24 569 voor Nederland)

Al onze technische nota's en veiligheidsfiches zijn te raadplegen op [www.doerkencoatings.be](http://www.doerkencoatings.be) voor België of [www.doerkencoatings.nl](http://www.doerkencoatings.nl) voor Nederland. Hier vindt U alle technische fiches en veiligheidsfiche over de betreffende producten.

# DÖRKEN COATINGS

Dörken Coatings Belgium NV  
Industrieterrein  
Centrum-Zuid 2067F  
B-3530 Houthalen  
Tel. 011/82 28 23  
[benelux@doerken.com](mailto:benelux@doerken.com)

Dörken Coatings Nederland BV  
Postbus 1214  
NL-5202 BE Eindhoven  
Tel. 040/26 24 569  
[benelux@doerken.com](mailto:benelux@doerken.com)

DÖRKEN  
COATINGS