



KASTEL GOMILICA OAK NATURAL

Ref. 200340

De Kastel Gomilica is een houtcompositie in wildverband en bestaat uit aan elkaar verlijmd eiken houten reststukken. De afzonderlijke gepelde, gehakte en gespleten delen hebben een variabele lengte, dikte en hoogte. Het paneel heeft veel reliëf en is behandeld tegen insecten en schimmels.

De panelen zijn bij voorkeur voor interieuroepassing. De houtstrips zijn getand waardoor ze eenvoudig en naadloos met montagekit op de wand verwerkt kunnen worden. Na een behandeling met vernis of olie kunnen ze tevens gemonteerd worden in goed geventileerde vochtige ruimtes. Buitentoepassing is alleen mogelijk onder een afdak met volledige verlijming op de ondergrond.

Voor het onderhoud is een stofzuiger, plumeau of stofdoek genoeg.

Deze wandbekleding is een echte, natuurlijke, sfeermaker voor iedere ruimte.



KASTEL GOMILICA OAK NATURAL

PRODUCTEIGENSCHAPPEN

Hoofdcategorie	WANDPANELEN
Collectie	Ubud Jungle
Materiaal	Eiken hout
Kleur	Bruin natuurlijke mix
Structuur	Rechthoeken
Afmeting/paneel	720 x 150 x 10-35 mm; getand 80 mm aan beide zijden
Gewicht/paneel	1200 gr
Omschrijving	De Kastel Gomilica is een houtcompositie in wildverband en bestaat uit aan elkaar verlijmd eiken houten reststukken. De afzonderlijke gepelde, gehakte en gespleten delen hebben een variabele lengte, dikte en hoogte.
Gewicht/m2	12 kg
Verpakking	0,975 m2 / 10 panelen
Verwerking	Verwerk de panelen in 4 eenvoudige stappen: 1 Laat de panels 5 dagen acclimatiseren. 2 Zaag ze op maat met een afkort- of cirkelzaag. 3 Breng montagekit aan op de achterkant van het paneel. 4 Druk de panels tegen de wand en bewonder het eindresultaat.
Toepassingsgebied	Interieur; rechte wanden
Onderhoud	Onderhoud met een stofzuiger, stofdoek of plumeau is voldoende. Eventueel schoonmaken met een licht vochtige doek. Geen chemische middelen gebruiken.

MVO / PRODUCTIE

Om de bossen in midden- en oost Europa gezond en leefbaar te houden worden ze regelmatig op een verantwoorde manier uitgedund. Het hout gaat naar houtzagerijen voor de bouw- en meubelindustrie. Onze fabriek verzamelt het resthout van deze zagerijen om ze te kunnen verwerken tot handzame wandpanelen.

De stukken walnoten-, eiken-, en dennenhout worden gedroogd en een tweetal weken verhit boven 55 graden Celcius. Dit voorkomt dat er insecten of larven in het hout achterblijven. Vervolgens worden de stukken gezaagd, gespleten, gehakt, bewerkt en verlijmd. Het assembleren van de panelen wordt volledig met de hand gedaan door ervaren houtbewerkers. Aan elk afzonderlijk product is dan ook veel zorg en aandacht besteed.

De fabriek wordt volledig geleid en bemand door lokale bewoners en verschaft inmiddels aan heel wat plaatselijke families werk en inkomen. De productie van wandbekleding biedt hen de mogelijkheid hun lokale leefomstandigheden aanzienlijk te verbeteren.

